



سید مصطفی موسوی زاده نوقایی

تاریخ تولد: ۱۳۶۱/۱/۸

وضعیت تاهل: متاهل

تلفن تماس: ۰۵۱۴۴۰۱۲۷۷۴-۰۹۱۲۴۴۰۱۰۳۵

آدرس پست الکترونیکی: mostafa.mosavizade@gmail.com

sm.mosavizade@hsu.ac.ir

وضعیت خدمت نظام وظیفه: دارای کارت پایان خدمت از طرح نخبگان

سوابق تحصیلی:

- **دکتری مهندسی مواد گرایش جوشکاری دانشگاه تربیت مدرس**
موضوع رساله: اثر آماده سازی سطحی بر ترکیدگی ذوب شدگی در فرآوری ذوبی لیزری سوپرآلیاژ پایه نیکلی IN 738
- **گذراندن فلوشیپ در JWRI دانشگاه Osaka، ژاپن، ۲۰۱۱**
- **اخذ مدرک کارشناسی ارشد مهندسی جوشکاری از دانشکده مهندسی متالورژی و مواد دانشگاه تهران، ۱۳۸۳-۱۳۸۵**
موضوع پایان نامه: بررسی علل شکست جوش سربه سر جرقه ای ریل های راه آهن (با نمره ۲۰)
- **اخذ مدرک کارشناسی مهندسی مواد- متالورژی صنعتی از دانشگاه صنعتی امیرکبیر (پلی تکنیک تهران)، ۱۳۷۹-۱۳۸۳**، موضوع پایان نامه: آنالیز شکست قلاب اتوماتیک SA3 واگنهای باری ساخته شده از آلیاژ ریختگی GS20Mn5

اخذ رتبه ۵ گرایش شناسایی و انتخاب مواد و رتبه کل ۸ در بین ۲۳۰۶ نفر شرکت کننده در آزمون کارشناسی ارشد رشته مهندسی مواد سال ۱۳۸۳

اخذ رتبه ۵۳۶ منطقه دو در آزمون سراسری (کارشناسی) سال ۱۳۷۹ گروه ریاضی وفنی

رتبه سوم دانش آموختگان کارشناسی سال ۱۳۸۳ رشته مهندسی متالورژی صنعتی دانشگاه امیرکبیر

رتبه سوم دانش آموختگان کارشناسی ارشد سال ۱۳۸۵ رشته مهندسی مواد-جوشکاری دانشگاه تهران

سوابق کاری:

- استادیار دانشگاه حکیم سبزواری گروه مهندسی مواد - ۱۳۹۰ تا کنون
- مدیر گروه مهندسی مواد - ۱۳۹۱ و ۱۳۹۲
- ۳ ماه کارورزی در گروه بهمن موتور، ۱۳۸۲
- ۳ ماه کارآموزی در شرکت دیرگداز ایران، ۱۳۸۳
- همکاری با مرکز تحقیقات راه آهن ایران، ۱۳۸۳ تا ۱۳۸۸
- همکاری پژوهشی با مرکز ملی علوم و فنون لیزر ایران ۱۳۸۵-۱۳۹۱

طرحهای تحقیقاتی انجام گرفته

ردیف	عنوان	سمت در پروژه	محل اجرا
۱	تحلیل شکست قلاب اتوماتیک SA3 واگنهای باری ساخته شده از آلیاژ ریختگی GS20Mn5،	مجری پروژه	اداره کل واگنهای باری راه آهن
۲	علل شکست و تعیین حد عیوب قابل پذیرش جوش ریل‌های راه آهن	مجری پروژه	اداره کل خط و ابنیه راه آهن جمهوری اسلامی ایران
۳	تحلیل شکست جوش های سربه‌سر جرقه‌ای ریل‌های راه آهن	مجری پروژه	مرکز تحقیقات راه آهن ج ۱۱
۴	تحلیل شکست شفت دستگاه آسیاب تولید پودر میکرونیزه	مجری پروژه	شرکت اطلس رس گناباد
۵	تحلیل شکست پیچ های ویراتور آسیاب تولید پودر میکرونیزه	مجری پروژه	شرکت اطلس رس گناباد
۶	بررسی علل سایش پاندول های آسیاب تولید پودر میکرونیزه و اراه راه حل افزایش مقاومت به سایش	مجری پروژه	شرکت اطلس رس گناباد
۷	تحلیل شکست پره‌های توربین گازی	همکار پروژه (مجری آقای دکتر فرهنگی)	نیروگاه ری
۸	تحلیل شکست شفت توربین گازی	همکار پروژه (مجری آقای دکتر فرهنگی)	نیروگاه ری
۹	آنالیز شکست چرخ دنده پینیون ۱۷ دندانه ای لوکوموتیو GM ساخته شده از فولاد AISI4320	مجری پروژه	نیروی کشش راه آهن جمهوری اسلامی ایران
۱۰	بررسی و بهینه سازی اتصال غیرهمجنس ورقهای فولادی دو فاز و فولاد کم کربن به روش جوشکاری مقاومتی نقطه‌ای	محقق پروژه	ایران خودرو
۱۱	ساخت محفظه‌های احتراق توربین گازی	محقق پروژه	مرکز تحقیقات وزارت نیرو
۱۲	ساخت دستگاه تغذیه پودر لایه نشانی لیزری	مجری پروژه	مرکز ملی علوم و فنون لیزر ایران
۱۳	ساخت دستگاه نازل پودر لایه نشانی لیزری	مجری پروژه	مرکز ملی علوم و فنون لیزر ایران
۱۴	ابداع روش جدیدی برای جوش نقطه ای فلزات	مجری پروژه	دانشگاه حکیم سبزواری
۱۵	ابداع روش جدیدی برای جوشکاری حالت جامد مواد بر اساس جوشکاری همزن اصطکاکی	مجری پروژه	دانشگاه حکیم سبزواری
۱۶	ساخت و بهینه سازی دستگاه جوشکاری همزن اصطکاکی و ارزیابی آن	مجری پروژه	دانشگاه حکیم سبزواری

مقالات:

مجلات علمی پژوهشی:

1. S. M. Mousavizade, F. Malek Ghaini, M.J. Torkamany, J. Sabbaghzadeh, A. Abdollah-zadeh, "Effect of severe plastic deformation on grain boundary liquation of a nickel base superalloy", *Scripta Materialia* 60 (2009) 244–247.
2. S.M. Mousavi zadeh Noughabi, K. Dehghani, M. Pouranvari, "Failure analysis of automatic coupler SA-3 in railway carriages, *Engineering Failure Analysis* 14 (2007) 903–912.
3. M. Pouranvari, H. R. Asgari, S. M. Mosavizade, P. Marashi, M. Goudarzi, "Effect of weld nugget size on overload failure mode of low carbon steel resistance spot welds", *Science and Technology of Welding & Joining*, 12 (2007) 217-225.
4. S. H. Hashemi, D. Mohammadyani, M. Pouranvari, S. M. Mousavizadeh, "On the relation of microstructure and impact toughness characteristics of DSAW steel of grade API X70", *Fatigue and Fracture of Engineering Materials and Structures*, vol. 32 (2009) 33-40.
5. Mostafa Mousavizade, Hassan Farhangi Characterization of Surface defects associated with flash butt-welded pearlitic rails and their contribution to overload and fatigue failures, *Advanced Materials Research* 83-86 (2010) 1262-1269.
6. M. Pouranvari, S.M. Mousavizadeh, S.P.H. Marashi, M. Goodarzi, M. Ghorban, "Influence of fusion zone size and failure mode on mechanical performance of dissimilar resistance spot welds of AISI 1008 low carbon steel and DP600 advanced high strength steel", *Materials and Design*, (2011) 1390–1398.
7. M. Pouranvari, S.P.H. Marashi, S.M. Mousavizadeh, "Failure mode transition and mechanical properties of similar and dissimilar resistance spot welds of DP600 and low carbon steels", *Science and Technology of Welding and Joining*, 15 (2010), 625-631.
8. M. Pouranvari, S. P. H. Marashi and S. M. Mousavizadeh, " Dissimilar resistance spot welding of DP600 dual phase and AISI 1008 low carbon steels: correlation between weld microstructure and mechanical properties ", *Ironmaking and Steelmaking*, 38 (2011), 471-480.
9. S. M. Mousavizade, F. Malek Ghaini, "Effect of preweld surface modification using friction stir processing of IN738 superalloy on the liquation cracking of autogenous laser welds", *Metall. Mater. Eng.* Vol 18 (1) 2012 p. 43-52
10. S. M. Mousavizade, H. Farhangi, "Fatigue type horizontal split-web fracture of flash butt welded railway rails", Submitted to the *Engineering Failure Analysis*.
11. Laser-assisted and conventional friction stir processing of IN738 nickel base superalloy: the stir zone microstructure, *Journal of alloys and compounds*, Accepted.
12. M. Pouranvari, S.M. Mousavizade, On the Failure Mode of M130 Martensitic Steel Resistance Spot Welds, *Materials and technology* 47 (2013) 6, 771–776
13. E. Eskandari, A. Davoodi, S.M. Mousavizade, Effect of friction stir processing on the corrosion behavior of AZ31 magnesium alloys, *Journal of Corrosion Science and Engineering*, Accepted.
14. M. Pouranvari, S.M. Mousavizade, Use of Larson-miller parameter for modeling

the progress of isothermal solidification during transient-liquid-phase bonding of IN718 superalloy. Materials and technology 49 (2015) 2, 247–251

کنفرانس

1. H. Farhangi, S. M. Mousavizade, Horizontal Split-Web Fractures of Flash Butt Welded Rails, 8th International Fracture conference, Nov. 2007, Turkey.
2. S. M. Mousavizade, H. Farhangi, "Microstructural evaluation and interpretation of the hardness and wear properties after flash butt welding process of pearlitic rail steel", 2nd International Railway Symposium, October 2008, Turkey.
3. S. M. Mousavizade, H. Farhangi, "Fractographic study of fatigue failure of flash butt welded pearlitic rail steel", 2nd International Railway Symposium, October 2008, Turkey.
4. S. M. Mousavizade, H. Farhangi, "Characterization of Surface defects associated with flash butt welding process of pearlitic rail steel and their contribution to fatigue and overload failures", Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT 2008), Bahrain, Nov 2008.
5. S. H. Hashemi, D. Mohammadyani, S. M. Mousavizadeh, M. Pouranvari, Varghese, Experimental evaluation of the effects of DSAW process on impact toughness properties of API X70 pipeline steels, 2nd international Conference on Recent Advances in Material Processing Technology (RAMPT '09), 25-17 Feb 2009, India.
6. S. M. Mousavizade, F. Malek Ghaini, M.J. Torkamany, J. Sabbaghzadeh, A. Abdollahzadeh, "Effect of preweld surface modification using friction stir processing on the HAZ liquation cracking of autogenous laser weld of IN738 superalloy", Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT 2008), Bahrain, Nov 2008.
7. S. H. Hashemi, D. Mohammadyani, S. M. Mousavizadeh, M. Pouranvari, M. R. Jalali, "Fracture characteristics of DSAW pipeline steel of grade API X70", Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT 2008), Bahrain, Nov 2008.
8. M. Pouranvari, S. M. Mousavizade, P. Marashi, M. Goodarzi, M. Ghorbani, "Effect of Failure Mode on the Mechanical Properties of Dissimilar Resistance Spot Welds between DP600 and St14 Steels", IIW2009, Tehran, Iran.
9. M. Pouranvari, S. M. Mousavizadeh, S. P. H. Marashi, Influence of Resistance Spot Welding Parameters on the Failure Mode and Mechanical Performance of Dissimilar DP600/AISI 1008 Welds, Majlesi Journal of Materials Engineering, Accepted
10. S.M. Mousavizade, Hidetoshi Fujii, Effect of heat input on liquation and cracking of laser welded Inconel 738 nickel base superalloy, International Welding-Joining Conference, Korea, 2012.
11. S.M. Mousavizade, Hidetoshi Fujii, Effects of crystallographic orientations on hot cracking tendency, International Welding-Joining Conference, Korea, 2012.
12. S.M. Mousavizade, Hidetoshi Fujii, Laser-assisted and conventional friction stir processing of IN738 nickel base superalloy, International Welding-Joining Conference, Korea, 2012.
13. S.M. Mousavizade, Hidetoshi Fujii, Using friction Stir Processing for improving the weldability, International Welding-Joining Conference, Korea, 2012.

۱۴. مجید پورانوری، پیروز مرعشی، مصطفی موسوی زاده، "ریز ساختار و رفتار شکست جوش های مقاومتی نقطه ای

ناهمجنس فولاد دوفازی DP600 و فولاد ساده ی کم کربن St14"، فصلنامه علمی و پژوهشی مهندسی مواد

مجلسی، شماره ۳، ۱۳۸۸، ۲۷-۱۶.

۱۵. سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، فرهاد حسن آبادی، "شکستهای ناشی از اضافه بار ناگهانی

جوش جرقه ای ریل های راه آهن و بکارگیری مکانیک شکست در آنالیز شکست آنها"، یازدهمین کنگره ی

سالانه ی انجمن مهندسين متالورژی ایران، ۱۳۸۶، اصفهان.

۱۶. سیدمصطفی موسوی زاده نوقابی، کامران دهقانی، سید حسین یزدانی طبائی، "آنالیز شکست قلاب اتوماتیک SA3 واگنهای باری ساخته شده از آلیاژ ریختگی GS20Mn5"، نهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ایران، ۱۳۸۴.
۱۷. سیدمصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، سید حسین یزدانی طبائی، "بررسی عیوب ناشی از خستگی تماسی غلتشی (RCF) سطوح ریلهای راه آهن و ارزیابی این عیوب در خطوط ریلی ایران"، هفتمین سمینار ملی مهندسی سطح و عملیات حرارتی، ۱۳۸۵.
۱۸. سیدمصطفی موسوی زاده نوقابی، کامران دهقانی، مجید پورانوری، "بررسی اثر فرایند تولید بر شکست قلاب اتوماتیک SA3 واگنهای باری ساخته شده از آلیاژ ریختگی GS20Mn5"، هجدهمین سمینار سالانه جامعه ریخته گران ایران، ۱۳۸۵.
۱۹. مجید پورانوری، حمید رضا عسگری، سیدمصطفی موسوی زاده نوقابی، پیروز مرعشی، مسعود گودرزی، "ارتباط بین متغیرهای فرایند و رفتار شکست جوشهای مقاومتی نقطه‌ای ورق فولادی کم کربن"، سمپوزیوم فولاد ۸۴.
۲۰. سیدمصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، سیروس سحرخیز، "آنالیز شکست جوش جرقه‌ای سربه سر ریل‌های راه آهن"، دهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ایران، ۱۳۸۵.
۲۱. سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، "بررسی مکانیزم رشد ترک خستگی، ارتباط آن با میکروساختار و مورفولوژی سطح شکست خستگی در فولاد پرلیتی ریل"، سمپوزیوم فولاد ۸۵.
۲۲. سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، "خواص کششی و ضربه‌ای جوش جرقه‌ای فولاد پرلیتی ریل-های راه آهن و بررسی ارتباط مسیر رشد ترک کلیواژ با میکروساختار این فولادها"، سمپوزیوم فولاد ۸۵.
۲۳. مجید پورانوری، سیدمصطفی موسوی زاده نوقابی، حمید رضا عسگری، امیر عابدی، پیروز مرعشی، مسعود گودرزی، "یک مدل تحلیلی برای پیش بینی مود شکست جوشهای مقاومتی نقطه‌ای در تست کشش برش"، سمپوزیوم فولاد ۸۵.
۲۴. سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، رضا روایی، وحید نوروزی، "پیش بینی عمر خستگی در شکست های افقی جوش جرقه ای ریل های راه آهن در حالت های مختلف بارگذاری"، کنفرانس انجمن مهندسان مکانیک ایران ۲۰۰۷ (ISME2007).
۲۵. سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، علیرضا جهانگیر، فرهاد حسن آبادی، "بررسی خواص ساختاری و مکانیکی جوشهای جرقه‌ای و ترمیت ریل‌های راه آهن"، ششمین همایش علمی دانشجویی مهندسی مواد و متالورژی ایران، ۱۳۸۵.
۲۶. سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، سیروس سحرخیز، "علل شکست جوش جرقه‌ای ریل‌های راه آهن"، پژوهشنامه مرکز تحقیقات راه آهن، ۲۴۷، مهر ۱۳۸۶.
۲۷. مصطفی موسوی زاده نوقابی، کامران دهقانی، سیروس سحرخیز، سید حسین یزدانی طبائی، "بررسی اثر فرایند تولید بر شکست قلاب اتوماتیک SA3 واگن‌های باری ساخته شده از آلیاژ ریختگی GS20Mn5"، پژوهشنامه مرکز تحقیقات راه آهن، مقاله منتخب شماره ۱۹۸، شماره های ۳۲ و ۳۳، پائیز و زمستان ۸۶.
۲۸. سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، محمد واحدی، داریوش محمدیانی، "بررسی شرایط تنش و

عوامل موثر فرایند جوشکاری در شکست‌های دب اکبری جوش جرقه ای ریل های راه آهن"، هشتمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی ایران، ۱۳۸۶.

۲۹. سید مصطفی موسوی زاده‌نوقابی، حسن فرهنگی، مریم سالاری، داریوش محمدیانی، "بررسی ارتباط بین ساختار و خواص جوش جرقه ای فولاد پرلیتی ریل"، هشتمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی ایران، ۱۳۸۶.

۳۰. سید مصطفی موسوی زاده‌نوقابی، حسن فرهنگی، سید حسین یزدانی طبائی، "مدیریت عیوب ریل"، پژوهشنامه مرکز تحقیقات راه آهن، مقاله شماره ۲۵۱، شماره های ۳۲ و ۳۳، پائیز و زمستان ۸۶.

۳۱. سید حجت هاشمی، داریوش محمدیانی، مجید پورانوری، سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، محمدرضا جلالی، "بررسی نرم شدگی ناحیه متأثر از حرارت جوش زیر پودری در لوله درز جوش مارپیچ با گرید API X70"، سمپوزیوم فولاد ۸۶.

۳۲. سید حجت هاشمی، داریوش محمدیانی، مجید پورانوری، مصطفی موسوی زاده، محمد رضا جلالی، "بررسی تجربی خواص مکانیکی جوش زیر پودری فولاد خطوط پر فشار انتقال گاز ایران با گرید API X70"، کنفرانس انجمن مهندسان مکانیک ایران ۲۰۰۸ (ISME2008).

۳۳. سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، حسن فرهنگی، "ارتباط بین ساختار و خواص سختی و سایشی جوش جرقه‌ای فولاد پرلیتی ریل" ارسال شده جهت داوری در فصلنامه مهندسی متالورژی.

۳۴. سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، فرشید مالک قاینی، محمد جداد ترکمنی "مانعت از ترکیدگی ذوب‌شدگی حین جوشکاری تعمیری سوپرآلیاژ IN738 مورد استفاده در پره‌های توربین"، اولین کنفرانس تجهیزات دوار در صنایع نفت و نیرو، مهر ۸۷، تهران.

۳۵. ابراهیم اسکندری، سید مصطفی موسوی زاده، تاثیر تغییر پارامترهای فرآوری همزن اصطکاکی بر تغییرات ریزساختاری ناحیه فرآوری شده آلیاژ AZ31 دومین همایش بین المللی و هفتمین همایش مشترک انجمن مهندسی متالورژی ایران و انجمن علمی ریخته گری ایران، آبان ۹۲.

۳۶. وحید کیوانلو، غلامرضا ابراهیمی، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی سینتیک تبلور مجدد دینامیکی فولاد زنگ نزن مارتنزیتی پرکروم، AZ31 دومین همایش بین المللی و هفتمین همایش مشترک انجمن مهندسی متالورژی ایران و انجمن علمی ریخته گری ایران، آبان ۹۲.

۳۷. وحید کیوانلو، غلامرضا ابراهیمی، سید مصطفی موسوی زاده، اندرکنش رسوب دهی با فرایند تبلور مجدد در فولاد AZ31، 403NB دومین همایش بین المللی و هفتمین همایش مشترک انجمن مهندسی متالورژی ایران و انجمن علمی ریخته گری ایران، آبان ۹۲.

۳۸. وحید کیوانلو، غلامرضا ابراهیمی، سید مصطفی موسوی زاده، تاثیر نیویوم بر رفتار کارگرم و ریزساختار فولاد زنگ نزن مارتنزیتی ۴۰۳، سمپوزیم فولاد ۹۱.

۳۹. محمد حدادپور، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی اثر پارامترهای فرآوری همزن اصطکاکی بر تغییرات ریزساختاری TMAZ و HAZ آلیاژ منیزیم AZ91T دومین همایش منطقه‌ای مهندسی جوش و بازرسی، آبان ۹۳.

۴۰. محمد حدادپور، سید مصطفی موسوی زاده بررسی اثر نرخ چرخش فرآوری همزن اصطکاکی بر تغییرات ریزساختاری ناحیه فرآوری شده آلیاژ منیزیم AZ91 ریختگی، دومین همایش منطقه‌ای مهندسی جوش و بازرسی، آبان ۹۳.

۴۱. محمد حدادپور، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی اثر پارامترهای فرآوری همزن اصطکاکی بر تغییرات ریزساختاری ناحیه فرآوری شده آلیاژ منیزیم AZ91 ریختگی، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، آبان ۹۳.
۴۲. محمد حدادپور، سید مصطفی موسوی زاده مکانیزیم‌های مختلف توسعه ریزساختار منطقه فرآوری همزن اصطکاکی آلیاژ ریختگی منیزیم AZ91، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، آبان ۹۳.
۴۳. امین ایمانی، مصطفی موسوی زاده، تعیین پارامترهای بهینه جوشکاری همزن اصطکاکی نقطه ای پلی متیل متاکریلات، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، آبان ۹۳.
۴۴. مسعود عبدالله پور، مصطفی موسوی زاده، بررسی تاثیر سرعت چرخش ابزار بر ریزساختار جوشکاری همزن اصطکاکی نقطه ای زائده ای فولاد زنگ نزن فریتی ۴۳۰، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، آبان ۹۳.
۴۵. محمد ظهیری سبزواری، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی اثر افزودن آلومینیوم بر ریزساختار آلیاژ منیزیم AZ31 در فرآوری همزن اصطکاکی، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، آبان ۹۳.
۴۶. مسعود عبدالله پور، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی تاثیر مدت زمان نگهداری ابزار بر ریزساختار جوشکاری همزن اصطکاکی نقطه ای زائده ای فولاد زنگ نزن فریتی ۴۳۰، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، آبان ۹۳.
۴۷. مسعود عبدالله پور، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی ریزساختار منطقه متأثر از حرارت جوش در ورقهای فولاد زنگ نزن فریتی ۴۳۰ جوشکاری شده به روش جوشکاری همزن اصطکاکی نقطه ای، نخستین همایش ساخت، تولید و توزیع، اردیبهشت ۹۴
۴۸. مسعود عبدالله پور، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی ریزساختار ناحیه همزده جوش در ورقهای فولاد زنگ نزن فریتی ۴۳۰ جوشکاری شده به روش جوشکاری همزن اصطکاکی نقطه ای، نخستین همایش ساخت، تولید و توزیع، اردیبهشت ۹۴
۴۹. صابر پیراوری، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی اثر سرعت جوشکاری TIG بر منطقه ذوب جزئی آلیاژ ریختگی AZ91، نخستین همایش ساخت، تولید و توزیع، اردیبهشت ۹۴
۵۰. صابر پیراوری، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی اثر سرعت جوشکاری TIG بر ریزساختار منطقه ذوب شده آلیاژ ریختگی AZ91، نخستین همایش ساخت، تولید و توزیع، اردیبهشت ۹۴
۵۱. صابر پیراوری، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی اثر جریان جوشکاری TIG بر ریزساختار منطقه ذوب شده آلیاژ ریختگی AZ91، نخستین همایش ساخت، تولید و توزیع، اردیبهشت ۹۴
۵۲. صابر پیراوری، سید مصطفی موسوی زاده، بررسی اثر جریان جوشکاری TIG بر منطقه ذوب جزئی آلیاژ ریختگی AZ91، نخستین همایش ساخت، تولید و توزیع، اردیبهشت ۹۴

ثبت اختراع:

سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، فرشید مالک، محمد جواد ترکمنی، سیامک دادرس، "ساخت دستگاه تغذیه‌ی پودر با پاشش یکنواخت و نرخ خروجی کم برای لایه نشانی لیزری".

سید مصطفی موسوی زاده نوقابی، فرشید مالک، محمد جواد ترکمنی، "روشی برای جلوگیری از ترکیدگی ذوب شدگی سوپرآلیاژ پایه نیکلی". دارای تاییدیه علمی از بنیاد نخبگان

سوابق آموزشی:

- دو ترم تدریس در دانشگاه فردوسی مشهد
- ۸ ترم تدریس در دانشگاه حکیم سبزواری
- دو ترم تدریس در دانشگاه زابل

زمینه‌های مورد علاقه تحقیقاتی

- متالورژی جوش سوپرآلیاژهای پایه نیکلی
- متالورژی و تکنولوژی جوشکاری
- فرآوری‌های لیزری مواد مانند لایه نشانی و جوشکاری لیزری
- تحلیل شکست و خرابی قطعات فلزی و استفاده از مکانیک شکست در تحلیل شکست قطعات فلزی
- شکست نگاری